FICHA TÉCNICA

ESMALTE ACRYLIC MULTISUPERFICIE BRILLANTE

Descripción	Esmalte al agua para decorar y proteger toda clase de superficies de madera, hierro, yeso o cemento en exteriores o interiores. Su exclusiva fórmula Diamond Technology ™ de resinas acrílicas al agua proporciona un acabado de alta calidad, excelente resistencia y durabilidad.
Propiedades	* Sin olor. * Limpieza con agua. * Secado rápido. * No amarillea. * Gran flexibilidad y elasticidad. * Lavable (incluso con lejía). * Gran adherencia.
Usos	**Exterior – Interior** Indicado para los trabajos de protección y decoración en general: puertas, ventanas, arrimaderos, muebles y mobiliario de jardín, etc. Su propiedad de no amarilleamiento lo hacen apropiado para radiadores y tuberías de calefacción. Por su rápido secado y ausencia de olor se aconseja su uso en clínicas, hospitales, quirófanos, hoteles, etc. También indicado para trabajos de rotulación.
Colores y tamaños	Ver carta vigente — 0,250 L; 0,750 L; 2,5 L; 4 L
Características técnicas	<u>Composición</u> Vehículo fijo: Polímero acrílico 100% Pigmentos: Dióxido de Titanio y pigmentos seleccionados exentos de plomo Disolvente: Agua. Aspecto: Brillante Densidad Blanco: 1,24 ± 0,02 Colores: Entre 1,05 y 1,24 según color Secado a 23ºC: 1 hora Repintado a 23ºC: Después de 6 horas. La temperatura ambiente y la humedad relativa del aire influyen en el tiempo de secado Rendimiento teórico: 14 -17 m²/ litro Valor COV: Valor límite en UE para este producto: **130** g/l (2010). Este producto contiene un máximo de **89** g/l COV.
Modo de empleo	<u>Condición de aplicación</u> Útiles de aplicación: Brocha, rodillo o pistola. Disolvente: Agua Dilución del producto: Listo al uso para brocha y rodillo. Para pistola diluir entre un 10% - 20%. Limpieza de utensilios: Agua Temperatura de aplicación: Entre 10 ° y 35°C

Sistema de aplicación

Homogeneizar perfectamente el producto antes de su utilización.

Preparación previa: Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente.

Superficies nuevas

Madera
Imprimar con Preparación Universal Acrylic.

Yeso y Cemento
Imprimar con Preparación Universal Acrylic.

Hierro / Acero
Imprimar con Preparación Antioxidante Brumin.

Metales no férreos
Imprimar con Preparación Universal Acrylic o Preparación Multiuso Bruguer.
(Aluminio, Galvanizados, etc.)

Acabado: Aplicar una o dos capas de Esmalte Acrylic Multisuperficie Brillante.

Superficies pintadas: Si la pintura antigua está en buen estado, lijar para matizar, desengrasar, eliminar el polvo y aplicar una o dos capas de Esmalte Acrylic Multisuperficie Brillante.

Si la pintura antigua está en mal estado deberá eliminarse y proceder como en superficies nuevas.

Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.

Observaciones

En superficies grandes y lisas (puertas, armarios, arrimaderos, etc.) para obtener un perfecto acabado es recomendable extenderlo con un rodillo de lana de pelo corto dejando una capa abundante, inmediatamente después repasar con un rodillo de espuma compacta (poro cero) con bordes redondeados para alisar los pequeños relieves.

Información adicional	Instrucción de seguridad	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.
	Tiempo de almacenaje	24 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35°C.
	Certificados Norma	Clasificación de Reacción al fuego según la UNE 23721: 1990: El Esmalte Acrylic Multisuperficie tiene la clasificación B;s2;d0 sobre chapas de acero. Según la Norma EN 13501-1:2002 tiene la clasificación B; S2; d0 sobre chapas de acero recubiertas con esmalte Acrylic Multisuperficie Brillante + Preparación Universal Acrylic.

Versión (mes/año): 11/23

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.
Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

Akzo Nobel Coatings, S.L.U. – C. Bari, 57 Plataforma Logística (PLA-ZA) - 50197 Zaragoza - España - Teléfono 901.760.250
Sociedad Unipersonal Ins. Reg. Mer. de Zaragoza, F. 203 , T. 4299, H. nº Z-63076, Inscrip. 2 º - N.I.F. B-08218158